

ST line spárovací hmota

Cementová spárovací hmota vyjímečných vlastností modifikovaná polymery, hydrofobní s technologií DropEffect® pro výplň spár do šířky 6 mm

ZAŘAZENÍ PODLE EN 13888

ST line spárovací hmota je zlepšená (2) cementová (C) spárovací hmota (G) zařazená jako CG2.

OBLASTI POUŽITÍ

Spárování keramických obkladů a dlažeb všeho druhu v interiéru a exteriéru (jednou a dvakrát pálených, slinutých a porcelánových dlažeb a obkladů atd.), přírodního kamene (mramoru, žuly), konglomerátů atd., skleněné i mramorové mozaiky.

PŘÍKLADY POUŽITÍ

- Spárování keramických obkladů a dlažeb v interiérech
- Spárování obkladů v bazénech
- Spárování velmi hladkých a lesklých povrchů (hlazeného a leštěné slinuté dlažby, předem hlazeného a leštěného mramoru, glazovaných obkladů)
- Spárování průmyslových podlah s keramickou dlažbou v místech, kde není vyžadována odolnost proti chemickým vlivům (garáže, sklady).

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

ST line spárovací hmota je směs cementu, velmi jemnozrnných kameniv, speciálních přísad, speciálních polymerů a pigmentů.

Použitím speciálních hydrofobních přísad (technologie DropEffect) má spárovací hmota lepší voduodpudivé vlastnosti, je více odolná proti znečištění a má celkově delší životnost.

Po smíchání produktu s vodou ve správném poměru a při správném zpracování lze dosáhnout níže uvedených vlastností:

- Snížená nasákavost
- Dobrá pevnost v tlaku, v tahu za ohybu a dobrá odolnost vůči zmrazovacím cyklům, a proto i dlouhodobá životnost
- Hladký konečný povrch s nízkou nasákavostí, a proto snadno udržovatelný
- Velmi dobrá odolnost proti oděru
- Kompenzované smršťování, proto při vyzrávání nedochází ke vzniku trhlin a prasklin
- Dobrá odolnost proti kyselinám s pH > 3
- Vynikající poměr ceny a kvality

UPOZORNĚNÍ

- Nemíchejte spárovací hmotu s cementem ani jinými přísadami a nikdy nepřidávejte vodu do směsi, která již začala tuhnout.
- ST line spárovací hmota nesmí být smíchána se slanou nebo špinavou vodou.
- Produkt používejte při teplotách od +5°C do +35°C.
- Množství vody ve směsi musí být přesně dávkováno. Nadměrné množství záměsové vody může na povrchu způsobit bělavý povlak (výkvět). Pokud je spárovací hmota zamíchána v jiném než stanoveném poměru, může dojít také ke změně zbarvení spáry. Výkvět na povrchu je způsoben tvorbou uhličitanu vápenatého nebo často také vyšší zbytkovou vlhkostí, která je v nevyschnutých lepidlech, neúplně hydratovaných spárovacích hmotách, na nedostatečně suchém podkladu, nebo na podkladu, který není chráněn proti vztlínající kapilární vlhkosti.
- Po provedeném spárování se nedoporučuje posypávat povrch spárovací hmoty práškem ST line spárovací hmoty, může dojít k zabránění nerovnoměrného zbarvení a snížení mechanické pevnosti.
- Dilatační a pružné spáry na podlahách a stěnách nesmí být nikdy spárovány spárovací hmotou, ale vhodným pružným tmelem.
- Některé druhy keramických nebo kamenných materiálů jsou drsné nebo mají mikroporézní povrch. Doporučuje se proto na malém vzorku provést zkoušku, aby se ověřila možnost dočištění spáry po spárování. V případě potřeby je vhodné ošetřit povrch obkladů nebo dlažeb vhodným ochranným nátěrem. Dbejte však na to, aby se zabránilo potřísnění vnitřních stěn spár ochranným nátěrem.
- Pro zajištění jednotného barevného vzhledu spáry doporučujeme připravit vždy celé balení směsi

ZPŮSOB ZOPRACOVÁNÍ

Příprava spár

Před spárováním musíme počkat, až hmota nebo lepidlo zcela vyzraje a vyschne. Zkontrolujte, zda již uplynula předepsaná doba, která je uvedena v příslušném technickém listu. Spáry musí být čisté, zbavené prachu a volné min. do 2/3 tloušťky obkladu. Nadměrné množství lepidla nebo hmoty musí být odstraněno, dokud je lepidlo ještě nevytvrzené. Při spárování velmi porézních keramických obkladů a dlažeb ve vysokých teplotách a při větrném počasí, předem mírně zvlhčete spáry čistou vodou.

Příprava směsi

Za stálého míchání nasypete **ST line spárovací hmotu** do čisté, nerezavé nádoby s obsahem 23-30 hmotnostních % čisté vody (v závislosti na barvě). Při spárování dlažeb může být směs tekutější (cca. 25-32 hmotnostních %).

Směs míchejte pomaluběžným míchacím zařízením (abyste zabránili nadměrné tvorbě vzduchových bublin), až vznikne dokonale homogenní směs. Počkejte 2-3 minuty a před použitím směs ještě jednou krátce promíchejte.

Takto připravená směs může být zpracována do 2 hodin po namíchání.

Nanášení spárovací hmoty

Spáry dokonale vyplňte **ST line spárovací hmotou**. Používejte přitom vhodné hladítko nebo pryžovou stěrku. Dbejte, aby nedošlo ke vzniku dutin a propadlin. Přebytečnou hmotu odstraňte z povrchu, pokud je ještě v čerstvém stavu, přičemž hladítko, nebo stěrka musí směřovat šikmo k průběhu spáry.

Konečná úprava

Jakmile směs ztratí svou plasticitu a zmatní, což je obvykle po 10-20 minutách, odstraňte z povrchu zbytky

ST line spárovací hmoty vlhkou houbou z tvrdé celulózy. Houbu musí směřovat šikmo k průběhu spár. Houbu často vlhčete, používejte přitom dvě různá vědra s vodou. Jedno na hrubé čištění pro odstranění nadměrného množství směsi z houby a druhé s čistou vodou pro vymývání houby. Lze použít také strojní čistící zařízení s pásovou houbou. Pro snadnější odstranění ztuhlé hmoty z obkladu nebo dlažby použijte navlhčenou čistící houbu Scotch-Brite®, nebo jednodotoučové strojní čistící zařízení s osazením brusnou plstí.

Při příliš včasném dočišťování spáry (pokud je směs ještě plastická), může dojít k částečnému vymytí spár a tím i ke změně zabarvení. Na druhé straně, pokud se čištění provádí po zatuhnutí spárovací směsi, musí být povrch vyčištěn mechanicky; přitom však může dojít k poškození povrchu spáry, obkladů nebo dlažeb.

Při používání **ST line spárovací hmoty** v extrémně horkém, suchém nebo větrném počasí se doporučuje spáry několik hodin po aplikaci mírně vlhčit (nerozplavit!).

Pro vytvrzení **ST line spárovací hmoty** je vždy nejvhodnější použít postup z vlhčením, který zdokonaluje jeho výsledné vlastnosti. Konečné odstranění případných zbytků spárovací hmoty z povrchu obkladů a dlažeb se provádí čistým suchým hadříkem.

Po konečném čištění lze v případě, kdy je povrch dlažby nebo obkladu stále znečištěný spárovací hmotou (závoj), použít čistící prostředek s obsahem kyselin (např. Keranet od Mapei). Při jeho použití dodržujte předepsané pokyny, zejména čas (min. 10 dnů po spárování). Použijte Keranet pouze na površích odolných proti kyselině, nikdy ne na mramorových nebo vápenných materiálech. Při pochybnostech doporučujeme použití Keranetu předem vyzkoušet.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

| | |
|---|---|
| V souladu s normami: | - Evropská EN 13888, jako CG2 - Americká ANSI A118.6 - 1999 |
| SPECIFIKACE VÝROBKU | |
| konzistence | jemný prášek |
| barva | 6 barev podle vzorníku ST line |
| objemová hmotnost (kg/m ³) | 1 000 - 1400 |
| obsah sušiny (%) | 100 |
| skladování | 12 měsíců v původním balení a suchém prostředí |
| Klasifikace nebezpečných látek podle 99/45 CE | dráždivý. Před použitím si prostudujte odstavec „Bezpečnostní instrukce pro přípravu a zpracování na stavbě“ a informace na obalu a v bezpečnostním listu |
| celní zatřídění | 3824 50 90 |
| ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +23°C a 50% rel. vlhkosti) | |
| poměr míchání | 100 dílů ST line spárovací hmoty na 23-30 hmotnostních % (v závislosti na barvě) |
| konzistence směsi | tekutá pasta |
| objemová hmotnost směsi (kg/m ³) | 2 000 |
| pH směsi | cca. 13 |
| zpracovatelnost namíchané směsi | cca. 2 h |
| teplota při zpracování | od +5°C do +35°C |
| spárování po pokládce: obklad stěn s použitím normálně zrajících lepidel obklad stěn s použitím rychle tvrdnoucích lepidel obklad stěn s technologií lepení do maltového lože dlažba s použitím normálně zrajících lepidel dlažba s použitím rychle tvrdnoucích lepidel dlažba s technologií lepení do maltového lože | 4-8 hodin 1-2 hodiny 2-3 dny 24 hodin 3-4 hodiny 7-10 dnů |
| Čekací doba před konečnou úpravou spáry | 10-20 minut |
| pochůznost | 24 h |
| Uvedení do plného provozu | 7 dnů |
| VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI | |
| pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech (EN 12808-3): | Ve shodě s evropskou normou EN 13888 zařazen jako CG2 |
| pevnost v tlaku po 28 dnech (EN 12808-3): | |
| pevnost v tahu za ohybu po zmrazovacích cyklech (EN 12808-3): | |
| pevnost v tlaku po zmrazovacích cyklech (EN 12808-0): | |
| odolnost proti oděru (EN 12808-2): | |
| smrštění (mm/m) (EN 12808-4): | |
| nasákavost vody po 30' (EN 12808-5): | |
| nasákavost vody po 4 hodinách (EN 12808-5) | |
| odolnost proti vlhkosti | vynikající |
| odolnost proti stárnutí | vynikající |
| odolnost proti rozpouštědlům, olejům a alkáliím | vynikající |
| odolnost proti kyselinám | dobrá, pokud je pH > 3 |
| tepelná odolnost | od -30°C do +80°C |

| TABULKA SPOTŘEBY V ZÁVISLOSTI NA FORMÁTU DLAŽBY NEBO OBKLADU A ŠÍŘCE SPÁRY (kg/m ²) | | | |
|---|------------------|-----|-----|
| Formát dlažby nebo obkladu (mm) | Šířka spáry (mm) | | |
| | 2 | 3 | 5 |
| 20 x 20 x 4 | 1,2 | | |
| 50 x 50 x 4 | 0,5 | | |
| 75 x 150 x 6 | | 0,6 | 0,9 |
| 100 x 100 x 6 | | 0,6 | 0,9 |
| 100 x 100 x 10 | | 0,9 | 1,5 |
| 100 x 200 x 6 | | 0,4 | 0,7 |
| 100 x 200 x 10 | | | 1,2 |
| 150 x 150 x 6 | | 0,4 | 0,6 |
| 200 x 200 x 8 | | 0,4 | 0,6 |
| 120 x 240 x 12 | | | 1,2 |
| 250 x 250 x 12 | | | 0,8 |
| 250 x 250 x 20 | | | 1,2 |
| 250 x 330 x 8 | | 0,3 | 0,5 |
| 300 x 300 x 8 | | 0,3 | 0,4 |
| 300 x 300 x 10 | | 0,3 | 0,5 |
| 300 x 300 x 20 | | | 1,0 |
| 300 x 600 x 10 | | 0,3 | 0,4 |
| 330 x 330 x 10 | | 0,3 | 0,5 |
| 400 x 400 x 10 | | 0,3 | 0,4 |
| 450 x 450 x 12 | | | 0,4 |
| 500 x 500 x 12 | | | 0,4 |
| 600 x 600 x 12 | | | 0,3 |

VZOREC PRO VÝPOČET SPOTŘEBY

$$\frac{(A + B)}{(A * B)} * C * D * 1.5 = \frac{kg}{m^2}$$

A = délka obkladu nebo dlažby (v mm)

B = šířka obkladu nebo dlažby

C = tloušťka obkladu nebo dlažby (v mm)

D = šířka spáry (v mm)

POCHŮZNOST

Podlahy jsou pochůzné po cca 24 hodinách.

UVEDENÍ DO PROVOZU

Povrchy mohou být uvedeny do plného provozu po 7 dnech.

Bazény a nádrže lze plnit vodou 7 dnů po spárování

ČISTĚNÍ

Nářadí a nádoby se čistí větším množstvím vody pokud je **ST line spárovací hmota** čerstvá.

SPOTŘEBA

Spotřeba **ST line spárovací hmoty** je proměnlivá závislosti na šířce spár a formátu obkladu nebo dlažby.

V tabulce jsou uvedeny příklady spotřeby v kg/m².

BALENÍ

2kg, 5kg

BARVY

ST line spárovací hmota se dodává v 6 barvách dle vzorníku *ST line*.

SKLADOVÁNÍ

ST line spárovací hmota uskladněná v suchém prostředí a původních uzavřených obalech je skladovatelná po dobu 12 měsíců.

Výrobek je ve shodě s Nařízením 2003/53/CE

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PŘÍPRAVU A POUŽITÍ NA STAVBĚ

ST line spárovací hmota obsahuje cement, který ve styku s potem nebo jinými tělovými tekutinami vyvolává dráždivou alkalickou reakci a u citlivých osob alergické příznaky. Při práci používejte rukavice a ochranné brýle. Další informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

VÝROBEK PRO PROFESIONÁLY**UPOZORNĚNÍ**

Shora uvedené údaje a předpisy, přestože odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze považovat v každém případě pouze za typické a informativní a musí být podpořeny bezchybným zpracováním materiálu; proto je nutné před vlastním zpracováním posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přejímá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

**Informace o tomto výrobku
jsou k dispozici na požádání**

SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Výplň spár předem připravenou zlepšenou cementovou maltou, modifikovanou polymery, zatříděnou ve shodě s EN 13888 jako CG2 (**ST line spárovací hmota** – výrobce MAPEI S.p.A.); s hladkým a hutným povrchem, odolným proti oděru, hydrofóbní s vlastností DropEffect[®], s nízkou nasákavostí vody a proto snadno udržovatelný. Plniva, obsažená ve výrobku jsou velmi jemné granulometrie umožňující výplnění spár do šířky 6 mm.